

Critérios de avaliação de Apoio ao Estudo - 3º ano

ÁREAS DE COMPETÊNCIA DO PASEO	DOMÍNIOS	DOMÍNIOS ESPECÍFICOS	PONDERAÇÃO	DESCRITORES (AE)	TAREFAS AVALIATIVAS
Pensamentos crítico e criativo Consciência e domínio do corpo Raciocínio e resolução de problemas Saber científico, técnico e tecnológico	CONHECIMENTOS E CAPACIDADES	ORGANIZAÇÃO INDIVIDUAL	20%	<ul style="list-style-type: none"> •Organiza o horário, local de estudo e materiais. •Utiliza e organiza os manuais escolares/cadernos diários. 	<ul style="list-style-type: none"> •Trabalho individual •Trabalho colaborativo •Exposição oral •Questionário de autoavaliação •Participação oral •Leitura expressiva
		ATITUDES NA SALA DE AULA	20%	<ul style="list-style-type: none"> •Treina a atenção/concentração. •Regista apontamentos. •Participa e colabora em trabalhos. 	
		TÉCNICAS DE TRABALHO E ESTUDO	20%	<ul style="list-style-type: none"> •Justifica/explicita raciocínios e ideias. •Comunica por escrito e oralmente. •Pesquisa, seleciona e organiza informação. 	
		TAREFAS DE CONSOLIDAÇÃO	20%	<ul style="list-style-type: none"> •Esclarece dúvidas. •Realiza atividades de consolidação tendo em vista a autonomia. 	
		Total	80%		
Relacionamento interpessoal Bem-estar, saúde e ambiente	ATITUDES		10%	<ul style="list-style-type: none"> •É cumpridor e responsável (pontualidade , assiduidade , material necessário para as aulas). •Respeita o ambiente de trabalho e os outros, não perturbando o desenvolvimento das atividades letivas. •Utiliza adequadamente as instalações e o material escolar. •É perseverante perante as dificuldades. 	
			10%	<ul style="list-style-type: none"> •É interventivo , empreendedor e colaborador. •Demonstra respeito pela diversidade humana e age de acordo com princípios dos direitos humanos •Assume e responde pelas suas próprias ações. •Age em função do bem comum, nomeadamente em questões ambientais. 	
			Total	20%	

Critérios de avaliação aprovados em Conselho Pedagógico no dia 23 de julho de 2021